Direct View LED – UHD-Bundle

# Sharp LD-D091-165



## Visuelle Leistung der nächsten Generation

- Hervorragendes Kontrastverhältnis von bis zu 20000:1 und tiefer Schwarzwert so kommen die Inhalte bestens zur Geltung und werden dem Betrachter optimal präsentiert.
- Deutliche Senkung Ihres Energieverbrauchs CoB-Technologie ist äußerst effizient und benötigt bei gleicher Helligkeit bis zu 40 % weniger Strom als die übliche SMD-Technologie.
- Mechanisches Gehäuse mit bewährtem Design für eine schnelle und unkomplizierte Wandmontage oder freistehende Installation. Die Module lassen sich präzise ausrichten, sodass der Eindruck einer großen, nahtlosen Fläche entsteht.
- Hervorragende Bildleistung ausgezeichnete Farbwiedergabe mit sehr guter Bilddarstellung bei schrägem Blickwinkel.
- Eine sichere Investition in hochwertige dvLED-Bildtechnik Mit CoB-Technologie lassen sich robustere und langlebigere Installationen umsetzen.

# Optionen

## Zusatzleistungen

**Installation Service for Direct View LED Optionaler Installationsservice für ausgewählte  Sharp Direct View LED Lösungen**
Optionaler Installationsservice für ausgewählte  Sharp Direct View LED Lösungen

**Installation Supervision for Direct View LED Optionale Installationsaufsicht für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen**
Optionale Installationsaufsicht für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

**Site Survey for Direct View LED Optionale Standortanalyse für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen**
Optionale Standortanalyse für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

**On-site Service for Direct View LED Optionaler Vor-Ort-Reparatur-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen**
Optionaler Vor-Ort-Reparatur-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

**Brightness Calibration Service for Direct View LED Optionaler Helligkeit-Kalibrierungsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen**
Optionaler Helligkeit-Kalibrierungsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

**Preventive Maintenance for Direct VIew LED Optionaler Wartungs-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen**
Optionaler Wartungs-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

**Pixel Card Service Pack for Direct View LED Optionales, kostenfreies Pixel Card Service Pack für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen**
Optionales, kostenfreies Pixel Card Service Pack für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

## Fernschaltbare Netzschalter

**LED-RPS-CL-R**

**LED-RPS-CL-B1**

**LED-RPS-CL-BL1**

## Bildsteuerung und Konnektivität

**Hiperwall Innovative software- und IP-basierte Lösung zur Erstellung zuverlässiger und flexibler Videowandlösungen, die Daten und Videobilder aus verschiedenen Quellen in unvergleichlich hoher Auflösung anzeigen können**
Innovative software- und IP-basierte Lösung zur Erstellung zuverlässiger und flexibler Videowandlösungen, die Daten und Videobilder aus verschiedenen Quellen in unvergleichlich hoher Auflösung anzeigen können.

## Garantieverlängerungen

**Warranty Extension for Direct View LED (4th to 5th year)**

# Spezifikationen

## Allgemeines

| | |
|---|---|
| Serie | [sharp-ld-d-series-indoor] |
| Order Code | LDD091-165,LDD091-165-NP (no powerbar) |

## Display

| | |
|---|---|
| Seitenverhältnis | 16:9 |
| Helligkeit max. (cd/m²) | 800 |
| Farbverarbeitung | 16 bit |
| Farben (Bill.) | 281 |
| Farbtemperatur (K) | 3000 - 9500 |
| Kontrastverhältnis | 20000:1 |
| Dimmfunktion | 256 levels |
| Bildwiederholrate (Hz) | 50/60 |
| LED-Ansteuerungsmethode | 1/36 dynamic scan |
| LED-Typ | COB (0408) |
| Lebensdauer (Std.) | 100000 hrs (50% brightness) |
| Pixelabstand (mm) | 0,9 |
| Bildwiederholrate ≤ (Hz) | 3840 |
| Bildschirmgröße (Zoll) | 165 |
| Bildschirmgröße (cm) | 419 |
| Betrachtungswinkel (°) | 160 horizontal / 150 vertical |

## Auflösung

| | |
|---|---|
| Anzahl Pixel pro Karte (Punkt) | 160 x 180 |
| Auflösung pro m² | 1108033 |
| Anzahl Pixel pro Modul (Punkt) | 640 x 360 |
| Auflösung | 3840 x 2160 |

## Konnektivität

| | |
|---|---|
| Eingangssteuerung | [1-x-genlock], [1-x-lan] |
| Videoeingang digital (über Controller) | [1-x-hdmi] |

## Elektrisch

| | |
|---|---|
| Stromverbrauch max. (BTU/h pro m²) | 983 |
| Stromverbrauch typ. Normalbetrieb (BTU/h pro m²) | 459 |
| Stromverbrauch max. (W/m²) | 289 |
| Stromverbrauch typ. Normalbetrieb (W/m²) | 135 |
| [AVLEDSpecificationTotalPowerConsumptionTypW] | 1008 |
| [AVLEDSpecificationTotalPowerConsumptionMaxW] | 2160 |

## Mechanisch

| | |
|---|---|
| Modulbreite (mm) | 608 |
| Modulhöhe (mm) | 342 |
| Modultiefe (mm) | 48,5 |
| Bundle-Breite (mm) | 3688 |
| Bundle-Höhe (mm) | 2176,5 |
| Bundle-Tiefe (mm) | 82 |
| Gewicht (kg) | 325 |

## Umgebungsbedingungen

| | |
|---|---|
| Luftfeuchtigkeit im Betrieb (%) | 10 to 80 |
| Betriebstemperatur (°C) | -20 to 40 |

## Zusätzliche Funktionen

| | |
|---|---|
| Besondere Merkmale | Ein einziges Netzteil, Eine einzige Datenempfangskarte |
| Zertifizierungen | [ce], [rohs], [fcc-class-a], [etl] |
| Garantie | 3 Jahre |
| Hersteller | [sharp] |
| Material | Aluminium Gehäuse |
| Servicefreundlichkeit | [front-service] |
| Lieferumfang | Rahmenverkleidung (6x6), [led-modules-36-cabinets-288-pixel-cards], Wandhalterung (6x6), [pixel-card-removal-tool], Powerbar (je nach Version), [spare-parts-kit], [1x-led-controller], [6-x-6] |

© 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH. All rights reserved. All product names, company names, logos, trademarks, service marks and registered trademarks are the property of their respective owners. Design, features and specifications are subject to change without notice. Information is believed to be accurate at the time of publication. Errors and omissions excepted. Revision date: 09 July 2026. Sharp LD-D091-165, 3/11/2026