Direct View LED – FullHD-Bundle

Sharp LD-E251-217



Hohe Wirkung

- Einfache Installation Dank des mechanischen Gehäusedesigns gestaltet sich die Installation sowohl bei einer Wandmontage als auch bei freistehenden Installationen schnell und unkompliziert.
- Perfekte Darstellung detailreicher Bilder im Großformat komplett rahmenlose Konstruktion mit hohen Kontrastverhältnissen bietet eine durchgängige Bildfläche ohne störende Übergänge.
- Module mit frontseitigem Wartungszugriff Der frontseitige Zugang zu den LED-Modulen erleichtert die Wartung.
- Unauffällige Integration Die äußerst schlanken und leichten Module fügen sich perfekt zu einer großen digitalen Bildfläche zusammen, die sich dezent in jedes Umfeld einfügt.
- Schlankes Design Die flache Rückwand der LED-Module kann sehr nah an der Wand installiert werden; aufgrund der äußerst geringen Wärmeabstrahlung muss kaum Abstand eingehalten werden.

Optionen

Garantieverlängerungen

Warranty Extension for Direct View LED (3rd, 3rd to 5th year)

Warranty Extension for Direct View LED (4th to 5th year)

Fernschaltbare Netzschalter

LED-RPS-CL-R

LED-RPS-CL-B1

LED-RPS-CL-BL1

Zusatzleistungen

Installation Service for Direct View LED Optionaler Installationsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Installationsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Installation Supervision for Direct View LED Optionale Installationsaufsicht für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionale Installationsaufsicht für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Site Survey for Direct View LED Optionale Standortanalyse für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionale Standortanalyse für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

On-site Service for Direct View LED Optionaler Vor-Ort-Reparatur-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Vor-Ort-Reparatur-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Brightness Calibration Service for Direct View LED Optionaler Helligkeit-Kalibrierungsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Helligkeit-Kalibrierungsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Preventive Maintenance for Direct VIew LED Optionaler Wartungs-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Wartungs-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Pixel Card Service Pack for Direct View LED Optionales, kostenfreies Pixel Card Service Pack für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionales, kostenfreies Pixel Card Service Pack für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Spezifikationen

Allgemeines

Serie	[sharp-ld-e-series-indoor]
Order Code	LDE251-217,LDE251-217-NP (no powerbar)

Display

Seitenverhältnis	16:9
Helligkeit max. (cd/m²)	1000
Farbverarbeitung	18 bit
Farben (Bill.)	18000
Farbtemperatur (K)	3000 - 9500
Kontrastverhältnis	7000:1
Dimmfunktion	256 levels
Bildwiederholrate (Hz)	50/60
LED-Ansteuerungsmethode	1/27 dynamic scan
LED-Typ	SMD (2121)
Lebensdauer (Std.)	100000 hrs (50% brightness)
[AVLEDSpecificationPixelConfiguration]	3-in-1 SMD (Black)
Pixelabstand (mm)	2,5
Bildwiederholrate ≤ (Hz)	3840
Bildschirmgröße (Zoll)	217
Bildschirmgröße (cm)	551,18
Betrachtungswinkel (°)	160 horizontal / 155 vertical

Auflösung

Anzahl Pixel pro Karte (Punkt)	60 x 135
Auflösung pro m²	160000
Anzahl Pixel pro Modul (Punkt)	240 x 135
Auflösung	1920 x 1080

Konnektivität

Eingangssteuerung	[1-x-lan], [1-x-genlock]
Videoeingang digital (über Controller)	[1-x-3g-sdi], [1-x-dvi-d], [1-x-hdmi]

Elektrisch

Stromverbrauch max. (W/m²)	617
Stromverbrauch typ. Normalbetrieb (W/m²)	198
[AVLEDSpecificationTotalPowerConsumptionTypW]	2560
[AVLEDSpecificationTotalPowerConsumptionMaxW]	8000

Mechanisch

Modulbreite (mm)	600
Modulhöhe (mm)	337,5
Modultiefe (mm)	29
Bundle-Breite (mm)	4812
Bundle-Höhe (mm)	2756
Bundle-Tiefe (mm)	50
Bundle-Höhe ohne Powerbar (mm)	2712
Gewicht (kg)	376
Gewicht ohne Powerbar (kg)	388,3

Umgebungsbedingungen

Luftfeuchtigkeit im Betrieb (%)	10 to 80
Betriebstemperatur (°C)	-20 to 40

Zusätzliche Funktionen

Besondere Merkmale	Eine einzige Datenempfangskarte, Ein einziges Netzteil, Bündig mit der Oberfläche abschließende SMD-Konstruktion
Zertifizierungen	[ce], [etl], [fcc-class-a], [rohs]
Garantie	2 Jahre
Hersteller	[sharp]
Material	Aluminium Gehäuse
Servicefreundlichkeit	[front-service]
Lieferumfang	[pixel-card-removal-tool], [8-x-8], [led-modules-64-cabinets-256-pixel-cards], [1x-led-controller], Powerbar (je nach Version), Rahmenverkleidung (8x8), [spare-parts-kit], Wandhalterung (8x8)

© 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH. All rights reserved. All product names, company names, logos, trademarks, service marks and registered trademarks are the property of their respective owners. Design, features and specifications are subject to change without notice. Information is believed to be accurate at the time of publication. Errors and omissions excepted. Revision date: 09 July 2026. Sharp LD-E251-217, 15/10/2026