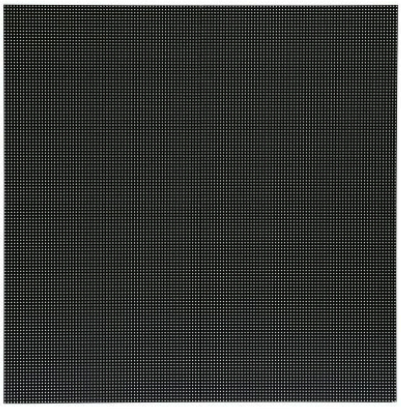
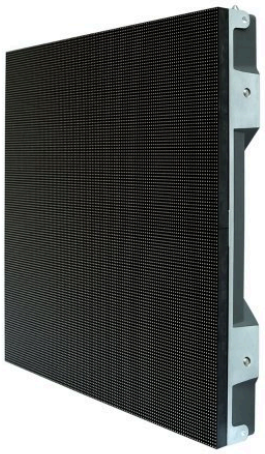
5.9 mm Outdoor Square LED Modules

NEC LED-Q059e2





Verbindet eine hervorragende Bilddarstellung mit größtmöglicher Vielseitigkeit

Die Direct View LEDs der Q-Serie Outdoor von Sharp wurden zur Wiedergabe sehr heller, hochwertiger Bilder im Außenbereich konzipiert. Sie werden in die Schutzklasse IP65 eingestuft, die widrigsten Bedingungen standhalten kann. Mit Pixelabständen von wahlweise 2,8 mm, 3,9 mm, 4,8 mm, 5,9 mm oder 7,8 mm lässt sich für jeden Betrachtungsabstand die optimale Displayauflösung erreichen.

Die Q-Serie Outdoor wurde konzipiert, um Inhalte selbst unter widrigen Umständen im Außenbereich in lebendigen Farben zu präsentieren. Das quadratische, modulare Format kann auf eine beliebige Größe skaliert werden und eignet sich für die Umsetzung kreativer Installationen.

Dank des front- und rückseitigen Wartungszugangs werden die Ausfallzeiten minimiert, denn die Module lassen sich schnell und unkompliziert warten. Die dvLEDs der Q-Serie Outdoor sind die ideale Lösung für Live-Veranstaltungen, digitale Außenwerbung (DOOH), Flughäfen, Bahnhöfe und Busbahnhöfe.

Vorteile

Qualitätsprodukt – ein in Deutschland entwickeltes und geprüftes Direct View LED höchster Qualität.

Perfekte Darstellung detailreicher Bilder im Großformat – komplett rahmenlose Konstruktion mit hohen Kontrastverhältnissen bietet eine durchgängige Bildfläche ohne störende Übergänge.

Vielseitig und skalierbar – Module mit einem Seitenverhältnis von 1:1 bieten die Voraussetzung für eine flexible und individuelle Nutzung des vorhandenen Platzangebots in einer großen Bandbreite von Anwendungsszenarien.

In jeder Hinsicht für den Außenbereich geeignet – Das Gehäuse mit der IP-Klasse 65 gewährleistet umfassenden Schutz gegen das Eindringen von Feuchtigkeit und Fremdstoffen sowie einen erweiterten Betriebstemperaturbereich von -30 °C bis +50 °C.

Hervorragend erkennbare Inhalte in hellen Umgebungen – hohe Leuchtstärken von bis zu 5.500 cd/m² und große Betrachtungswinkel sorgen dafür, dass Ihre Botschaften selbst bei wechselhaften und anspruchsvollen Umgebungslichtverhältnissen klar und deutlich bei Ihrer Zielgruppe ankommen.

Specifications

Produktinformation

Produktbezeichnung
NEC LED-Q059e2

Produktgruppe
5.9 mm Outdoor Square LED Modules

Artikelnummer
L50Q059E2

Display

Pixel-Konfiguration
3-in-1-SMD (weiß)

LED type
SMD (1921)

Pixelabstand [mm]
5,9

Kontrastverhältnis (typ.)
6000:1

Betrachtungswinkel [°]
140 horizontal / 120 vertikal

Leuchtstärke (max.) [cd/m²]
5500

Dimmung
256 Stufe

Lifetime
100000 hrs (50% brightness)

Farbverarbeitung
16 Bit

Farben [Billionen]
281 trillion

LED Driving Method
1/13 dynamic scan

Bildwiederholfrequenz [Hz]
≤ 3840

Farbtemperatur [K]
3000 - 9500

Bildschirmauflösung

Pixelzahl pro m²
28224

Pixelauflösung pro Modul [dot]
84 x 84

Auflösung der Pixelkarte [px]
42 x 42

Elektrisch

Stromverbrauch typ. [W]
240 per m² (normal use)

Stromverbrauch max. [W]
640 per m²

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur [°C]
-30 bis 50

Betriebsfeuchtigkeit [%]
10 bis 90

Mechanisch

Abmessungen (B x H x T) [mm] pro Modul
500 x 500 x 70

Gewicht [kg]
8.5

Zertifizierungen

Sicherheit und Ergonomie
CE; ETL; FCC Class A; RoHS

Zusätzliche Funktionen

Manufacturer
NEC

Serviceability
front Service; rear accessibility

IP-Klasse
IP65

Garantie
2 Jahre



FCC Class A



RoHS



CE

Copyright 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH.

Alle verwendeten Hard- und Softwarenamen sind Handelsnamen und/oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller. Alle Rechte vorbehalten. Liefermöglichkeiten, techn. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 24.09.2026