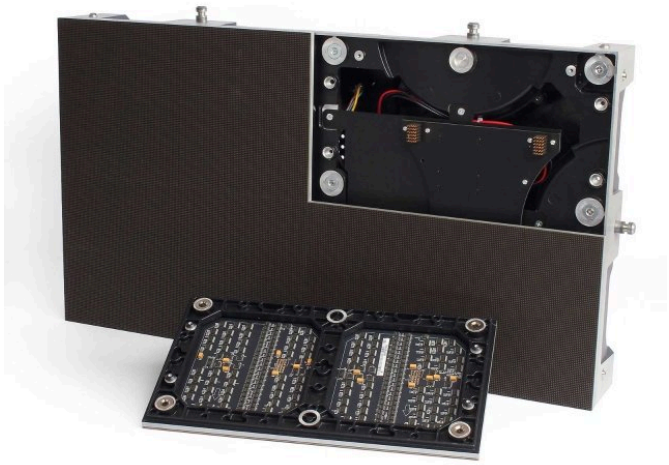
1.9 mm FinePitch-LED-Module für den Innenbereich

NEC LED LiFT-L019Si (1.9 mm Indoor)





LED LiFT – Intelligente Displaylösungen für eine brillantere Welt

Die LED LiFT-Produkte für den Innenbereich liefern intensive, detailreiche Bilder für ein hervorragendes Seherlebnis. Dank der intelligenten Gehäuse mit frontseitigem Wartungszugang sind ein einfacher Zugriff und niedrige Wartungskosten gegeben. Wird ein Upgrade auf höhere Auflösungen gewünscht, müssen einfach nur die bei laufendem Betrieb wechselbaren Magnet-Pixelkarten ausgetauscht werden. Die LED LiFT-Serie wurde für die Wiedergabe von HD-Inhalten konzipiert und ist die ideale Lösung für Hörsäle, Empfangsbereiche, Einzelhandelsgeschäfte, Leitstände und Tagungsräume, Museen, Sendestudios, Flughäfen oder Bahnhöfe. Unser Support unterstützt Sie in der Entwurfs- bzw. Planungsphase und auch nach der Installation. Wir sorgen dafür, dass Sie eine genau auf ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösung erhalten, damit Sie sich auf das Wichtigste konzentrieren können – auf Ihre Geschäfte.

Vorteile

Maximale Flexibilität – kleine Module im Format 16:9 bieten viel Flexibilität, um den vorhandenen Platz optimal zu nutzen.

Unkomplizierte Wartung – rascher Zugriff - sowohl über die frontseitigen magnetischen Pixelkarten als auch über die Rückseite.

Investitionssicherheit – dank der intelligent konstruierten Gehäuse ist ein Upgrade auf höhere Auflösungen möglich.

Qualitätsprodukt – ein in Deutschland entwickeltes und geprüftes Direct View LED höchster Qualität.

Specifications

Produktinformation

Produktbezeichnung
NEC LED LiFT-L019Si (1.9 mm Indoor)

Produktgruppe
1.9 mm FinePitch-LED-Module für den Innenbereich

Artikelnummer
60004123

Display

Pixel-Konfiguration
3-in-1-SMD (schwarz)

LED type
SMD (1010)

Pixelabstand [mm]
1,9

Kontrastverhältnis (typ.)
3000:1

Betrachtungswinkel [°]
160 horizontal / 160 vertikal

Leuchtstärke (max.) [cd/m²]
800

Dimmung
256 Stufe

Lifetime
80000 hrs (50% brightness)

Farbverarbeitung
16 Bit

Farben [Billionen]
4.4 trillion

LED Driving Method
1/30 dynamic scan

Bildfrequenz [Hz]
60 fps

Bildwiederholfrequenz [Hz]
≤ 3000

Farbtemperatur [K]
3200 - 9300

Bildschirmauflösung

Pixelzahl pro m²
277008

Pixelauflösung pro Modul [dot]
320 x 180

Konnektivität

Digitaler Eingang (via Controller)
DVI

Elektrisch

Stromverbrauch typ. [W]
280 per m² (normal use)

Stromverbrauch max. [W]
800 per m²

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur [°C]
0 bis 40

Betriebsfeuchtigkeit [%]
10 bis 90

Mechanisch

Abmessungen (B x H x T) [mm] pro Modul
608 x 342 x 90

Gewicht [kg]
46 per sqm

Zertifizierungen

Sicherheit und Ergonomie
CCC; CE; ETL; FCC Class A; RoHS

Zusätzliche Funktionen

Manufacturer
S[quadrat]

Serviceability
Front & Rear Service

IP-Klasse
IP30

Garantie
2 Jahre

CE FCC Class A RoHS

Copyright 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH.

Alle verwendeten Hard- und Softwarenamen sind Handelsnamen und/oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller. Alle Rechte vorbehalten. Liefermöglichkeiten, techn. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 24.09.2026