Direct View LED – UHD-Bundle

Sharp LD-E121-217



Hohe Wirkung

- Unauffällige Integration Die äußerst schlanken und leichten Module fügen sich perfekt zu einer großen digitalen Bildfläche zusammen, die sich dezent in jedes Umfeld einfügt.
- Module mit frontseitigem Wartungszugriff Der frontseitige Zugang zu den LED-Modulen erleichtert die Wartung.
- Schlankes Design Die flache Rückwand der LED-Module kann sehr nah an der Wand installiert werden; aufgrund der äußerst geringen Wärmeabstrahlung muss kaum Abstand eingehalten werden.
- Unkomplizierte Installation Mit Paketlösungen, die alles Notwendige enthalten, um Ihre LED-Videowand aufzubauen und in einen einsatzbereiten Zustand zu versetzen.

Optionen

Garantieverlängerungen

Warranty Extension for Direct View LED (3rd, 3rd to 5th year)

Warranty Extension for Direct View LED (4th to 5th year)

Fernschaltbare Netzschalter

LED-RPS-CL-R

LED-RPS-CL-B1

LED-RPS-CL-BL1

Zusatzleistungen

Installation Service for Direct View LED Optionaler Installationsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Installationsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Installation Supervision for Direct View LED Optionale Installationsaufsicht für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionale Installationsaufsicht für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Site Survey for Direct View LED Optionale Standortanalyse für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionale Standortanalyse für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

On-site Service for Direct View LED Optionaler Vor-Ort-Reparatur-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Vor-Ort-Reparatur-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Brightness Calibration Service for Direct View LED Optionaler Helligkeit-Kalibrierungsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Helligkeit-Kalibrierungsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Preventive Maintenance for Direct VIew LED Optionaler Wartungs-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Wartungs-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Pixel Card Service Pack for Direct View LED Optionales, kostenfreies Pixel Card Service Pack für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionales, kostenfreies Pixel Card Service Pack für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Spezifikationen

Allgemeines

Serie	[sharp-ld-e-series-indoor]
Order Code	LDE121-217,LDE121-217-NP (no powerbar)

Display

Seitenverhältnis	16:9
Helligkeit max. (cd/m²)	600
Farbverarbeitung	16 bit
Farben (Bill.)	281 trillion
Farbtemperatur (K)	3000 - 9500
Kontrastverhältnis	5000:1
Dimmfunktion	256 levels
Bildwiederholrate (Hz)	50/60
LED-Ansteuerungsmethode	1/45 dynamic scan
LED-Typ	SMD (1010)
Lebensdauer (Std.)	100000 hrs (50% brightness)
[AVLEDSpecificationPixelConfiguration]	3-in-1 SMD (Black)
Pixelabstand (mm)	1,2
Bildwiederholrate ≤ (Hz)	3840
Bildschirmgröße (Zoll)	217
Bildschirmgröße (cm)	551,18
Betrachtungswinkel (°)	170 horizontal / 160 vertical

Auflösung

Anzahl Pixel pro Karte (Punkt)	120 x 270
Auflösung pro m²	640000
Anzahl Pixel pro Modul (Punkt)	480 x 270
Auflösung	3840 x 2160

Konnektivität

Eingangssteuerung	[1-x-lan], [1-x-genlock]
Videoeingang digital (über Controller)	[1-x-dvi-d], [1-x-hdmi], [1-x-3g-sdi]

Elektrisch

Stromverbrauch max. (BTU/h pro m²)	2099
Stromverbrauch typ. Normalbetrieb (BTU/h pro m²)	991
Stromverbrauch max. (W/m²)	617
Stromverbrauch typ. Normalbetrieb (W/m²)	291
[AVLEDSpecificationTotalPowerConsumptionTypW]	3776
[AVLEDSpecificationTotalPowerConsumptionMaxW]	8000

Mechanisch

Modulbreite (mm)	600
Modulhöhe (mm)	337,5
Modultiefe (mm)	29
Bundle-Breite (mm)	4812
Bundle-Höhe (mm)	2756
Bundle-Tiefe (mm)	50
Bundle-Höhe ohne Powerbar (mm)	2712
Gewicht (kg)	376
Gewicht ohne Powerbar (kg)	388,3

Umgebungsbedingungen

Luftfeuchtigkeit im Betrieb (%)	10 to 80
Betriebstemperatur (°C)	-20 to 40

Zusätzliche Funktionen

Besondere Merkmale	Bündig mit der Oberfläche abschließende SMD-Konstruktion, Eine einzige Datenempfangskarte, Ein einziges Netzteil
Zertifizierungen	[rohs], [fcc-class-a], [ce], [etl]
Garantie	2 Jahre
Hersteller	[sharp]
Material	Aluminium Gehäuse
Servicefreundlichkeit	[front-service]
Lieferumfang	Powerbar (je nach Version), [1x-led-controller], [pixel-card-removal-tool], [spare-parts-kit], Wandhalterung (8x8), Rahmenverkleidung (8x8), [8-x-8], [led-modules-64-cabinets-256-pixel-cards]

4K UHD

© 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH. All rights reserved. All product names, company names, logos, trademarks, service marks and registered trademarks are the property of their respective owners. Design, features and specifications are subject to change without notice. Information is believed to be accurate at the time of publication. Errors and omissions excepted. Revision date: 09 July 2026. Sharp LD-E121-217, 15/10/2026