Direct View LED – QHD-Bundle

Sharp LD-EC091-108



Gebaut für die Zukunft - Design, das inspiriert

- Reduzierte Betriebskoste Bis zu 60% geringerer Stromverbrauch verglichen mit Standard SMD-Technologie bei vergleichbarer Helligkeit, mit reduziertem Kühlbedarf.
- Dauerhaft hochwertige Bildqualität mit hohem Kontrast Ein Kontrastverhältnis von 10000:1 sorgt für tiefes Schwarz und klare Details, wodurch eine hervorragende Sichtbarkeit auch in hellen Umgebungen gewährleistet ist.
- Haltbarkeit und Langlebigkeit Eine versiegelte, leicht zu reinigende Oberfläche schützt vor Staub, Feuchtigkeit und macht sie robust für den Einsatz in stark frequentierten Bereichen.
- Schnelle und einfache Installation Ein bewährtes mechanisches Gehäusedesign und Module mit Frontzugriff ermöglichen eine schnelle, präzise Installation und eine vereinfachte Wartung.

Optionen

Garantieverlängerungen

Warranty Extension for Direct View LED (3rd, 3rd to 5th year)

Warranty Extension for Direct View LED (4th to 5th year)

Fernschaltbare Netzschalter

LED-RPS-CL-R

LED-RPS-CL-B1

LED-RPS-CL-BL1

Zusatzleistungen

Installation Service for Direct View LED Optionaler Installationsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Installationsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Installation Supervision for Direct View LED Optionale Installationsaufsicht für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionale Installationsaufsicht für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Site Survey for Direct View LED Optionale Standortanalyse für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionale Standortanalyse für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

On-site Service for Direct View LED Optionaler Vor-Ort-Reparatur-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Vor-Ort-Reparatur-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Brightness Calibration Service for Direct View LED Optionaler Helligkeit-Kalibrierungsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Helligkeit-Kalibrierungsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Preventive Maintenance for Direct VIew LED Optionaler Wartungs-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Wartungs-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Pixel Card Service Pack for Direct View LED Optionales, kostenfreies Pixel Card Service Pack für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionales, kostenfreies Pixel Card Service Pack für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Spezifikationen

Allgemeines

Serie	[sharp-ld-ec-series-indoor]
Order Code	LDEC091-108,LCEC091-108-NP (no powerbar)

Display

Seitenverhältnis	16:9
Helligkeit max. (cd/m²)	600
Farbverarbeitung	14 bit
Farbtemperatur (K)	3000 - 9500
Kontrastverhältnis	8000:1
Dimmfunktion	256 levels
Bildwiederholrate (Hz)	50/60
LED-Ansteuerungsmethode	1/60 dynamic scan
LED-Typ	FlipChip COB (0407)
Lebensdauer (Std.)	100000 hrs (50% brightness)
Pixelabstand (mm)	0,9
Bildwiederholrate ≤ (Hz)	3840
Bildschirmgröße (Zoll)	108
Bildschirmgröße (cm)	274
Betrachtungswinkel (°)	160 horizontal / 140 vertical

Auflösung

Anzahl Pixel pro Karte (Punkt)	160 x 180
Auflösung pro m²	1137778
Anzahl Pixel pro Modul (Punkt)	640 x 360
Auflösung	2560 x 1440

Konnektivität

Eingangssteuerung	[1-x-lan]
Videoeingang digital (über Controller)	[1-x-hdmi]

Elektrisch

Stromverbrauch max. (BTU/h pro m²)	1058
Stromverbrauch typ. Normalbetrieb (BTU/h pro m²)	705
Stromverbrauch max. (W/m²)	311
Stromverbrauch typ. Normalbetrieb (W/m²)	207
[AVLEDSpecificationTotalPowerConsumptionTypW]	672
[AVLEDSpecificationTotalPowerConsumptionMaxW]	1008

Mechanisch

Modulbreite (mm)	600
Modulhöhe (mm)	337,5
Modultiefe (mm)	27,4
Bundle-Breite (mm)	2412
Bundle-Höhe (mm)	1406
Bundle-Tiefe (mm)	50
Bundle-Höhe ohne Powerbar (mm)	1362
Gewicht (kg)	89,7

Umgebungsbedingungen

Luftfeuchtigkeit im Betrieb (%)	10 to 80
Betriebstemperatur (°C)	-10 to 40

Zusätzliche Funktionen

Besondere Merkmale	Eine einzige Datenempfangskarte, Ein einziges Netzteil
Zertifizierungen	[etl], [rohs], [ce], [ukca], [fcc-class-a]
Garantie	2 Jahre
Hersteller	[sharp]
Material	Aluminium Gehäuse
Servicefreundlichkeit	[front-service]
Lieferumfang	[led-modules-1-cabinets-8-pixel-cards], Powerbar (je nach Version), [1x-led-controller], [4-x-4], Rahmenverkleidung (4x4), [pixel-card-removal-tool], [spare-parts-kit], Wandhalterung (4x4)

QHD 2560×1440

© 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH. All rights reserved. All product names, company names, logos, trademarks, service marks and registered trademarks are the property of their respective owners. Design, features and specifications are subject to change without notice. Information is believed to be accurate at the time of publication. Errors and omissions excepted. Revision date: 09 July 2026. Sharp LD-EC091-108, 15/10/2026