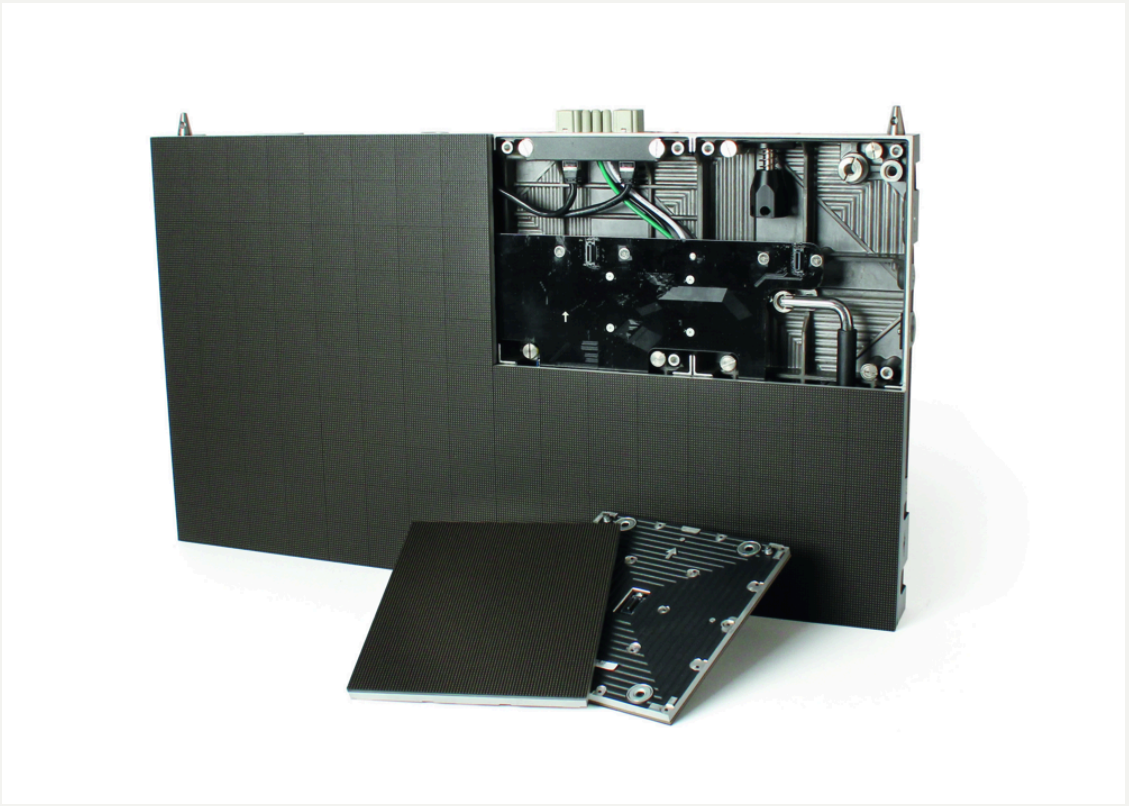
Direct View LED – Innenbereich

Sharp LD-FE193



Entwickelt für kompromisslose Effizienz

- Deutlich geringerer Energieverbrauch Die hocheffiziente Flip-Chip-IMD-Technologie reduziert den Stromverbrauch im Vergleich zu Standard-SMD um bis zu 60 % bei gleicher Helligkeit.
- Kompromisslose Bildqualität Ein außergewöhnliches Kontrastverhältnis, ultratiefe Schwarzwerte, ein feiner Pixelabstand und breite Betrachtungswinkel sorgen auch bei hellem Umgebungslicht für lebendige Klarheit und präzise Farbwiedergabe.
- Minimierte Interferenz geringe elektromagnetische Emissionen ermöglichen die Verwendung von EMV-zertifizierten Modulen der Klasse B.
- Skalierbare Vielseitigkeit Die rahmenlosen Module lassen sich individuell an jede Form oder Größe sowie den verfügbaren Raum anpassen, und ermöglichen so unendlich viele kreative Möglichkeiten und nahtlose großflächige Installationen.
- Schlankes Design Die flache Rückwand der LED-Module kann sehr nah an der Wand installiert werden; aufgrund der äußerst geringen Wärmeabstrahlung muss kaum Abstand eingehalten werden.

Optionen

Zusatzleistungen

Installation Service for Direct View LED Optionaler Installationsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Installationsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Installation Supervision for Direct View LED Optionale Installationsaufsicht für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionale Installationsaufsicht für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Site Survey for Direct View LED Optionale Standortanalyse für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionale Standortanalyse für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

On-site Service for Direct View LED Optionaler Vor-Ort-Reparatur-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Vor-Ort-Reparatur-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Brightness Calibration Service for Direct View LED Optionaler Helligkeit-Kalibrierungsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Helligkeit-Kalibrierungsservice für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Preventive Maintenance for Direct VIew LED Optionaler Wartungs-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionaler Wartungs-Service für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Pixel Card Service Pack for Direct View LED Optionales, kostenfreies Pixel Card Service Pack für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen
Optionales, kostenfreies Pixel Card Service Pack für ausgewählte Sharp Direct View LED Lösungen

Fernschaltbare Netzschalter

LED-RPS-CL-R

LED-RPS-CL-B1

LED-RPS-CL-BL1

Bildsteuerung und Konnektivität

Hiperwall Innovative software- und IP-basierte Lösung zur Erstellung zuverlässiger und flexibler Videowandlösungen, die Daten und Videobilder aus verschiedenen Quellen in unvergleichlich hoher Auflösung anzeigen können
Innovative software- und IP-basierte Lösung zur Erstellung zuverlässiger und flexibler Videowandlösungen, die Daten und Videobilder aus verschiedenen Quellen in unvergleichlich hoher Auflösung anzeigen können.

Garantieverlängerungen

Warranty Extension for Direct View LED (4th to 5th year)

Spezifikationen

Allgemeines

Serie	[sharp-ld-fe-series-indoor]
Order Code	LDFE193

Display

Seitenverhältnis	16:9
Helligkeit max. (cd/m²)	700
Farbverarbeitung	16 bit
Farben (Bill.)	281
Farbtemperatur (K)	3000 - 9500
Kontrastverhältnis	8000:1
Dimmfunktion	256 levels
Bildwiederholrate (Hz)	50/60
LED-Ansteuerungsmethode	1/45 dynamic scan
LED-Typ	FlipChip SMD (1010)
Lebensdauer (Std.)	100000 hrs (50% brightness)
[AVLEDSpecificationPixelConfiguration]	3-in-1 SMD (Black)
Pixelabstand (mm)	1,9
Bildwiederholrate ≤ (Hz)	3840
Betrachtungswinkel (°)	170 horizontal / 160 vertical

Auflösung

Anzahl Pixel pro Karte (Punkt)	80 x 90
Auflösung pro m²	277008
Anzahl Pixel pro Modul (Punkt)	320 x 180

Elektrisch

Stromverbrauch max. (BTU/h pro m²)	624
Stromverbrauch typ. Normalbetrieb (BTU/h pro m²)	361
Stromverbrauch max. (W/m²)	183
Stromverbrauch typ. Normalbetrieb (W/m²)	106

Mechanisch

Modulbreite (mm)	608
Modulhöhe (mm)	342
Modultiefe (mm)	49
Gewicht (kg)	8,8

Umgebungsbedingungen

Luftfeuchtigkeit im Betrieb (%)	10 to 80
Betriebstemperatur (°C)	-20 to 40

Zusätzliche Funktionen

Besondere Merkmale	Eine einzige Datenempfangskarte, Kabelloser Steckverbinder für Daten und Strom, Bündig mit der Oberfläche abschließende SMD-Konstruktion, Ein einziges Netzteil
Zertifizierungen	[etl], [rohs], [fcc-class-a], [ce], [emc-class-b]
Garantie	3 Jahre
Hersteller	[sharp]
Material	Aluminium Gehäuse
Servicefreundlichkeit	[front-service]

© 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH. All rights reserved. All product names, company names, logos, trademarks, service marks and registered trademarks are the property of their respective owners. Design, features and specifications are subject to change without notice. Information is believed to be accurate at the time of publication. Errors and omissions excepted. Revision date: 09 July 2026. Sharp LD-FE193, 15/10/2026