Großformat-Display – Message Essential

Sharp MultiSync® ME502



Erstklassige Bildqualität und hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis

- Nahtlose Anschlussmöglichkeiten Natives USB-C unterstützt Arbeitsabläufe unter Nutzung privater Geräte („Bring Your Own Device“), gewährleistet deren Einbindung und erhöht die Produktivität. Hierzu wird nur ein einziges Kabel benötigt, das Notebook und Display verbindet.
- Perfekte Erkennbarkeit von Inhalten Ein starker Haze-Filter verhindert Blendeffekte sowie Spiegelungen von Fenstern und anderen Lichtquellen und trägt zur Steigerung der Produktivität in hell erleuchteten Konferenzräumen bei.
- Schnelle Erkennung von Eingangssignalen Das Display reagiert sofort, wenn ein Gerät angeschlossen wird. Dies verhindert mögliche Probleme und fördert den produktiven und erfolgreichen Verlauf von Besprechungen.
- Kompatibilität mit Angeboten Dritter Sie erhalten nicht nur ein Display, sondern eine betriebsbereite Lösung, die dank der integrierten SoC-Plattform mit den gängigen Arbeitsplatz- und Content-Management-Systemen kompatibel ist.
- Aktualisier- und Erweiterbarkeit Die regelmäßige Aktualisierung des Android-Betriebssystems über eine Funkschnittstelle (OTA) gewährleistet die Verfügbarkeit der neuesten Funktionen und die Systemsicherheit.

Optionen

IoT und Asset Management

NaViSet Administrator 2 Netzwerkbasierte Steuerungs- und Verwaltungssoftware
Netzwerkbasierte Steuerungs- und Verwaltungssoftware.

Firmware Update Tool

Lautsprecher und Soundbars

PN-ZCMS1

SP-RM3a

Montageoptionen

Wall Mount L20PNWALL90EU

Trolley EVER 350 Mobile

Trolley EVER 350 Mobile Motor

Trolley PD04 Tipster

Wall Mount PDW S 32-65 L

Wall Mount PDW S 32-65 P

Kabel

USB-C 5M

USB-C 7M

Sensoren

Sharp KTES1

Garantieverlängerungen

2nd Life Warranty Extension for Large Format Displays (Eco Prime) Optionale Second-life Garantie (3 Jahre) für ausgewählte Sharp Large Format und Interactive Displays
Optionale Second-life Garantie (3 Jahre) für ausgewählte Sharp Large Format und Interactive Displays

2nd Life Warranty Extension for Large Format Displays (Eco Value+) Optionale Second-Life Garantie (1 Jahr) für ausgewählte Sharp Large Format und Interactive Displays
Optionale Second-Life Garantie (1 Jahr) für ausgewählte Sharp Large Format und Interactive Displays

2nd Life Warranty Extension for Large Format Displays (Eco Select) Optionale Second-life Garantie (2 Jahre) für ausgewählte Sharp Large Format und Interactive Displays
Optionale Second-life Garantie (2 Jahre) für ausgewählte Sharp Large Format und Interactive Displays

Warranty Extension for Large Format Displays and Computing Solutions Optionale Garantieerweiterung (4
Optionale Garantieerweiterung (4. bis 5. Jahr) für ausgewählte Sharp Large Format Displays und Computing-Lösungen

Zusatzleistungen

De-/Re-install Service for Large Format Displays Optionaler Demontage-/Neuinstallations-Service (1
Optionaler Demontage-/Neuinstallations-Service (1. bis 3. Jahr oder 1. bis 5. Jahr) für ausgewählte Sharp Large Format Displays

Laser Branding Optionaler Lasergravurservice für ausgewählte Sharp Display Produkte
Optionaler Lasergravurservice für ausgewählte Sharp Display Produkte

Support+ Optionale Zusatzservices (1
Optionale Zusatzservices (1. bis 3. Jahr) für ausgewählte Sharp Display Produkte

Video-Wall-Optionen

Remote Control Kit - KT-RC3

Spezifikationen

Allgemeines

Serie	[lfd-me-2-series]
Order Code	L50ME502

Display

Seitenverhältnis	16:9
Helligkeit (cd/m²)	500
Farbtiefe	1.073 (8bit + FRC)
Kontrastverhältnis	5000:1
Haze Level (%)	Pro (25)
HDR	PQ, HLG
Panel-Bildwiederholrate (Hz)	60
Panel-Technologie	VA with Direct LED backlights
Bildschirmgröße (Zoll)	50
Bildschirmgröße (cm)	125,7
Unterstützte Ausrichtung	Hochformat, Querformat
Betrachtungswinkel	178 horizontal / 178 vertical (typ. at contrast ratio 10:1)

Auflösung

Native Auflösung	3840 x 2160
Unterstützte Auflösungen	1400 x 1050, 1366 x 768, 1600 x 1200, 1280 x 1024, 1024 x 768 , 1280 x 720, 1440 x 900, 4096 x 2160, 1920 x 1200, 1920 x 1080, 1360 x 768, 3840 x 2160, 1920 x 2160, 1680 x 1050, 640 x 480, 800 x 600, 1280 x 800, 1440 x 1050, 720 x 576, 720 x 480

Konnektivität

Audioausgang 3,5 mm	[line-out], [audio-output]
HDMI In 1	[video-input], [uhd-60-hz-hdcp-22], [audio-input], [cec]
HDMI In 2	[video-input], [uhd-60-hz-hdcp-22], [audio-input], [cec]
HDMI In 3	[video-input], [uhd-60-hz-hdcp-22], [audio-input], [cec], [arc]
Eingangserkennung	[custom], [last], [first]
LAN 1	100 MBit/s
Remote In (3,5 mm)	[ir-extender]
RS-232C (bps)	9600
USB-A Service	[service]
USB-A 1	[usb-20], [peripherals], [usb-30]
USB-A 2	[usb-30], [peripherals], [usb-30], [usb-storage]
USB-A 3	[usb-30], [peripherals], [usb-storage]
USB-C 1	[video-input], [uhd-60-hz], [dp-alt-14], [hdcp-22], [audio-input], [15-w], [usb-20-30]

Elektrisch

Stromversorgung	Intern, 100-240 V AC, [5060-hz]
Energiesparmodus (W)	< 0.5, < 2.0 (Networked Standby)

Umgebungsbedingungen

Luftfeuchtigkeit im Betrieb (%)	20 to 80
Betriebstemperatur (°C)	+0 to +40
Lagerluftfeuchtigkeit (%)	10 to 90
Lagertemperatur (°C)	-20 to 60

Integrierte Anwendungen	[file-manager], [web-browser]
Interner Speicher	32GB ROM
Systemspeicher	4G RAM
Systemversion	Android 13

Mechanisch

Rahmenbreite (mm)	9,9
Abmessungen Breite (mm)	1118,6
Abmessungen Höhe (mm)	639,2
Abmessungen Tiefe (mm)	62
Schutzart	IP5x (front); IP5x (back)
Verpackungsmaße Breite (mm)	1202
Verpackungsmaße Höhe (mm)	719
Verpackungsmaße Tiefe (mm)	156
Verpackungsgewicht (kg)	17,5
VESA-Befestigungsbohrungen	4
VESA-Befestigungsschraube	M6
VESA-Halterung FDMI	400 x 400
Gewicht (kg)	11,7
Material	Metall

Bluetooth	[optional-wifi-dongle]

Wireless LAN

WLAN	[optional-wifi-dongle]

Zertifizierungen

Brandwiderstand	Metal backcover, plastic material certified acc. to UL94-5VB
Sicherheit und Ergonomie	[kckcc], [emc-class-b], PSB, [bsmi], [rcm], VCCI, CE, [rohs]

Umweltfreundliche Eigenschaften

Ökologische Standards	[energystar-80]
Energieeffizienzklasse	G
Energieverbrauch (kWh/1000h)	96

Externe Zertifizierungen

Zertifikat von Drittanbietern	Zertifiziert für Crestron CCV2 und XiO Cloud, Verifiziert für Cisco Kollaborationsgeräte, [q-sys-plug-in]

Zusätzliche Funktionen

Audio	Integrated Speakers (2 x 10 W)
Betriebsstunden	24/7
Fernverwaltung	[naviset-administrator-2]
Sicherheit	[disable-ir-functionality], [disable-hw-buttons]
Lieferumfang	Fernbedienung , 2 x AAA Batterien, Setup Handbuch, HDMI-Kabel, Netzkabel, Display
Besondere Merkmale	DICOM Simulation
Garantie	3 Jahre Garantie inkl. Hintergrundbeleuchtung, Zusatzleistungen verfügbar, optional 4 + 5 Jahre Garantieverlängerung

© 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH. All rights reserved. All product names, company names, logos, trademarks, service marks and registered trademarks are the property of their respective owners. Design, features and specifications are subject to change without notice. Information is believed to be accurate at the time of publication. Errors and omissions excepted. Revision date: 09 July 2026. Sharp MultiSync® ME502, 12/11/2026